# VULSOL MSF 5200

## Metallbearbeitung

**Wassermischbarer Kühlschmierstoff**

- frei von Formaldehyd
- entspricht TRGS 611

## EINSATZGEBIETE

VULSOL MSF 5200 ist ein vollsynthetisches, buntmetallinhibiertes wasserlösliches Schleifmittel für die Bearbeitung von Stahl, Stahllegierungen und Gusswerkstoffen sowie diversen NE-Metallen. VULSOL MSF 5200 ist borfrei und evtl. Produktrückstände sind nicht klebend und leicht wieder löslich.

## ANWENDUNGSVORTEILE

- ergibt klarsichtige Lösungen
- sehr schaumarm
- hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften und sehr gute Kühlwirkung
- hervorragendes Absetzverhalten des Abriebs und ausgezeichnete Fremdölabscheidung
- Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion

## ANWENDUNGSHINWEISE

Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.
Mischungsvorschläge:
für allgemeine Schleifarbeiten 3–4 %

## EIGENSCHAFTEN*

| Typische Kennwerte | Methode | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|
| Aussehen | visuell | | klar |
| Dichte bei 15 °C | ASTM D 1298 | kg/m³ | 1.085 |
| Viskosität bei 40 °C | ASTM D 445 | mm²/s | 9 |
| Refraktometrischer Korrekturfaktor | | | 1,3 |
| Mineralölgehalt | | % | 0 |
| pH-Wert (5 %) | DIN 51369 | | 9,3 |
| Reservealkalität | ASTM D 1121 | ml 0,1 M HCl | 24,9 |

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

**Total Deutschland GmbH**
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2 • 10557 Berlin



Zertifiziertes Qualitäts- und Energiemanagement
ISO 9001
ISO 50001
BUREAU VERITAS Certification
N° DE 005535-1 / DE 005724-1