RUBIA TIR 9900 FE 5W-30

Motorenöl für LKW und Busse

Synthetisches Premium-Low SAPS-Motorenöl für Diesel- und Gasmotoren**

- Premiummotorenöl
- Low SAPS**-Technologie
- kraftstoffsparend
- besonders empfohlen für Euro-6-Fahrzeuge von MAN, MB, Scania, Volvo und Iveco

EINSATZGEBIETE

Hochleistungsmotorenöl der neuesten Generation mit Low SAPS**-Technologie.
Empfohlen für den Einsatz in Euro-6-Fahrzeugen von Mercedes-Benz, Volvo, Renault Trucks, Scania, MAN und DAF. Besonders empfohlen für den Einsatz in Iveco Euro-6-Fahrzeugen mit verlängertem Ölwechselintervall.
RUBIA TIR 9900 FE ist auch für Gasmotoren von Nutzfahrzeugen und Bussen geeignet.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ACEA E4/ E7/ E6/ E9
API CJ-4/ CI-4/ CH-4

FREIGABEN

MB-Freigabe 228.51
Volvo VDS-4
Renault VI RLD-3
MAN M 3477/ M 3677
MAN M 3271-1
MACK EO-O Premium Plus
Scania LDF-4

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

Iveco 18-1804 TLS E6
Cummins CES 20081
DAF
Liebherr T4F

ANWENDUNGSVORTEILE

- hohe TBN von 13 mgKOH/g sichert eine sehr gute Säureneutralisation und einen hervorragenden Korrosionsschutz
- sehr gute Oxidationsschutz- und Korrosionsschutzeigenschaften garantieren lange Ölwechselintervalle
- gute Verträglichkeit mit Biodiesel
- exzellente Kolbensauberkeit verbunden mit hervorragendem Schutz vor Zylinderverschleiß
- die weiterentwickelte Low SAPS**-Additivierung steigert die Langlebigkeit des Abgasnachbehandlungssystems und schützt den Partikelfilter (DPF) vor Verstopfung
- ermöglicht eine signifikante Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs (durch Motorentest OM 501FE bestätigt)
- ermöglicht bei gleichzeitigem Einsatz von Fuel Economy Getriebeölen eine Kraftstoffeinsparung von bis zu 3 %

**Low SAPS: reduzierter Schwefel-, Sulfatasche- und Phosphorgehalt

Total Deutschland GmbH
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2 • 10557 Berlin

RUBIA TIR 9900 FE 5W-30

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m³	861
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	72.5
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm²/s	12,2
Viskositätsindex	ASTM D 2270		166
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	223
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-42
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	13,0
Sulfatasche	ASTM D 874	Gew.-%	0,95

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.